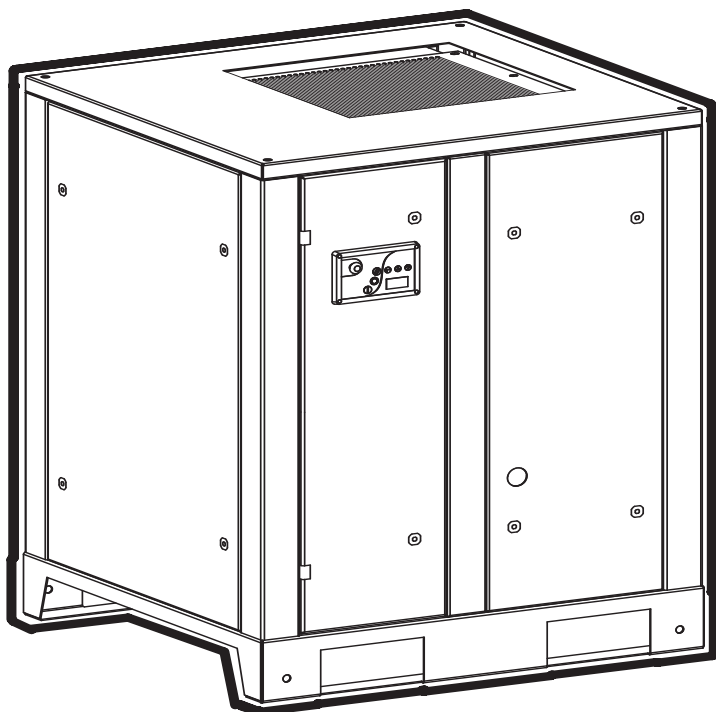




**Установка компрессорная
винтовая Air Station**

A07-A22

руководство по эксплуатации
и техническому обслуживанию



Оглавление

1.	Меры безопасности	5
1.1	Введение	5
1.2	Средства индивидуальной защиты	5
1.3	Общие меры безопасности	6
1.4	Меры безопасности при транспортировке	6
1.5	Меры безопасности при эксплуатации	6
1.6	Меры безопасности при техническом обслуживании и ремонте	8
1.7	Меры безопасности при использовании инструмента	9
1.8	Меры безопасности при хранении	10
2.	Устройство и принцип действия	10
2.1	Назначение	10
2.2	Технические данные	10
2.3	Внешний вид компрессора	11
2.4	Комплект поставки	11
2.5	Требования к месту установки	12
2.6	Основные компоненты	12
2.7	Открывание панелей	14
2.7.1	Открывание панели управления	14
2.7.2	Открывание панели передней	15
2.7.3	Открывание панели боковой левой	16
2.7.4	Открывание панели боковой правой	17
2.8	Описание принципа действия	18
2.9	Схема пневматическая	19
2.10	Схема электрическая принципиальная	20
3.	Приемка компрессора	22
4.	Эксплуатация	24
4.1	Ввод в эксплуатацию	24
4.1.1	Подготовка помещения	24
4.1.2	Подготовка магистрали сжатого воздуха	26
4.1.3	Подключение к электросети	27

4.2	Перед началом работы и ежедневно	28
4.3	Запуск компрессора	29
4.4	Останов компрессора	30
4.5	Управление компрессором	30
4.6	По окончании работы	33
4.7	Проверка уровня масла компрессора	34
4.8	Проверка ремня привода	34
5.	Техническое обслуживание	36
5.1	График техобслуживания	36
5.2	Смазочные масла	39
5.3	Замена масла и фильтра масляного компрессора	39
5.4	Замена фильтра воздушного	40
5.5	Замена ремня привода	41
5.6	Замена сепаратора	43
5.7	Очистка радиатора	43
5.8	Проверка клапана всасывающего	44
5.9	Проверка клапана минимального давления	44
5.10	Обслуживание подшипников электродвигателя	44
6.	Устранение неисправностей компрессора	45
7.	Хранение	45
8.	Утилизация	46
9.	Технические характеристики	46
9.1	Шильдик	46
9.2	Моменты затяжки резьбовых соединений	47



ВНИМАНИЕ!

Отсутствие гарантийного талона на компрессор или неправильное заполнение гарантийного талона, а также отсутствие или неправильное заполнение журнала работы компрессора, отсутствие отметок в журнале работы компрессора о проведении регламентного технического обслуживания компрессора, применении неоригинальных расходных материалов и масел, лишает вас права на бесплатное устранение неисправностей, возникших во время эксплуатации компрессора в гарантийный период.

© 2014 Comprag ®. Все права защищены.

Перепечатка текста и / или использование графики, допускается только с письменного разрешения Comprag®.

Производитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделий для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров.

Вид изделий может незначительно отличаться от представленных на изображениях.

1. Меры безопасности

Перед использованием любого компрессора, далее оборудования, оператор должен прочесть и уяснить содержание данного документа. К работе с компрессором допускается только обученный персонал.

1.1 Введение

Данное руководство должно храниться вблизи от оборудования в доступном для обслуживающего персонала месте. К эксплуатации, настройкам, техническому обслуживанию и ремонту оборудования Comprag допускается только обслуживающий персонал с соответствующей профессиональной подготовки. Руководитель организации, эксплуатирующей оборудование, несет ответственность за назначение операторов с соответствующей степенью профессиональной подготовки.

1.2 Средства индивидуальной защиты

Всем, кто находится в области работы оборудования, следует применять средства индивидуальной защиты:

- Наушники защитные

- Очки противоударные с боковой защитой

- Ботинки защитные с металлическим подноском

- Рабочая одежда, которая защищает руки и ноги

Убедитесь, что спецодежда застегнута, волосы убраны под головной убор.

Оператору запрещается работать с оборудованием, если оператор утомлен, находится под воздействием алкоголя, наркотических средств или лекарственных препаратов, вызывающих замедленную реакцию организма.

1.3 Общие меры безопасности

- Поврежденные детали оборудования должны заменяться сразу же после выхода из строя

- Изношенные детали оборудования должны заменяться своевременно

В случае перегрева внутренних деталей оборудования или в случае подозрений на перегрев оборудование должно быть немедленно выключено.

Поддерживайте рабочую зону оборудования в чистоте.

Запрещается курить вблизи оборудования.

Запрещается подходить к источникам огня с маслом.

Вблизи зоны работы оборудования следует разместить огнетушитель.

1.4 Меры безопасности при транспортировке

Запрещается находиться под оборудованием при его подъеме или спуске.

1.5. Меры безопасности при эксплуатации



ВНИМАНИЕ!

Если доставка компрессора осуществлялась в холодный сезон, то после разгрузки в теплом помещении необходимо выдержать компрессор не менее 12 часов перед вскрытием упаковки. Это позволит избежать выпадения конденсата на внутренних деталях компрессора.

Запрещается использовать оборудование во взрывоопасной среде, в присутствии воспламеняемых материалов, токсичных паров.

Эксплуатация оборудования допускается при температуре воздуха от +5° до +40°С в хорошо вентилируемых помещениях.

Перед подсоединением или отсоединением рукава сжатого воздуха закройте шаровый кран выпуска воздуха оборудования. Удостоверьтесь в отсутствии давления в рукаве перед отсоединением рукава от оборудования.

Перед началом работы необходимо проверить, что все соединения сжатого воздуха надежно закреплены и на них отсутствуют повреждения. Запрещается устанавливать дополнительное оборудование, такие как масленка, влагоотделитель и др. непосредственно на шаровой кран выпуска воздуха оборудования.

Во время работы запрещается отсоединять воздушный рукав, если по нему в этот момент подается сжатый воздух.

Запрещается направлять воздушный рукав со сжатым воздухом в сторону людей.

Запрещается направлять на оборудование струю жидкости, создаваемую при использовании сжатого воздуха.

Включение/выключение оборудования следует осуществлять только через блок управления.

Запрещается применять сжатый воздух для дыхания без специальной обработки.

Запрещается использовать изношенные, поврежденные или испорченные рукава сжатого воздуха.

Запрещается использовать рукава сжатого воздуха, неподходящие оборудованию по диаметру и рабочему давлению.

В случае случайной проливки масла на оборудование и/или рядом с ним, полная очистка мест пролива с удалением следов обязательна.

Запрещается прикасаться к разъемам питания во время работы оборудования.

Доступ к электрическим компонентам оборудования под напряжением разрешается только квалифицированному электрику, в подобной ситуации обязательно применяйте средства защиты от поражения электрическим током.

Осуществляйте регулярную проверку электрических кабелей оборудования. При обнаружении поврежденных кабелей произведите отключение оборудования. Дальнейшая работа оборудования допускается только после замены кабелей и/или устранения электрической неисправности.

При возникновении чрезмерной вибрации, шума, запаха и другой аномальной ситуации остановите оборудование.



ВНИМАНИЕ!

ШУМ!

Чрезмерный шум может стать причиной временной потери слуха.

Способы снижения воздействия шума на оператора:

- использование защиты органов слуха;
- использование при подключении к оборудованию пневматического инструмента, оснащенного глушителем;

1.6 Меры безопасности при техническом обслуживании и ремонте

Использование оборудования не по назначению, внесение конструктивных изменений, нарушение правил эксплуатации может привести к получению увечий или смерти.

- Запрещается внесение конструктивных изменений в оборудование. Гарантия на модифицированное оборудование не действует;

- Разрешается использовать только поставляемые Comrag запасные части и вспомогательные принадлежности;

- Все работы по техническому обслуживанию должны производиться при остановленном оборудовании;

После завершения технического обслуживания никогда не оставляйте инструменты, детали, ветошь, тряпки, одежду и т.п. на корпусе оборудования.

Будьте осторожны при снятии и установке панели передней и панелей боковых (панели обладают большой массой) – см. п. 2.7 Открывание панелей.

- Запрещается для очистки оборудования использовать легковоспламеняющиеся растворители;

- Разрешается использование только одобренных Comprac смазочных масел.

Запрещается проводить сварочные или слесарные работы вблизи оборудования.

После завершения технического обслуживания или ремонта удостоверьтесь, что рабочее давление, температура соответствуют номинальным значениям;

1.7 Меры безопасности при использовании инструмента



ВНИМАНИЕ!

Пыль и испарения!

Пыль и испарения, образующиеся при слесарных, механических и строительных работах могут вызывать заболевания органов дыхания.

Для понижения риска воздействия пыли и испарений необходимо:

- Производить работы в хорошо проветриваемой зоне;
 - Использовать средства защиты органов дыхания в соответствии с правилами по охране труда и технике безопасности;
 - Использовать в рабочей зоне моющуюся или одноразовую защитную одежду.
- Перед выходом с работы переодеться в чистую одежду;**
- Если возникла необходимость покинуть рабочую зону, перед приемом пищи, напитков и использованием табачных изделий необходимо тщательно вымыть лицо и руки.

1.8 Меры безопасности при хранении

Оборудование и другие принадлежности следует хранить в месте, недоступном для детей.

2. Устройство и принцип действия

2.1 Назначение

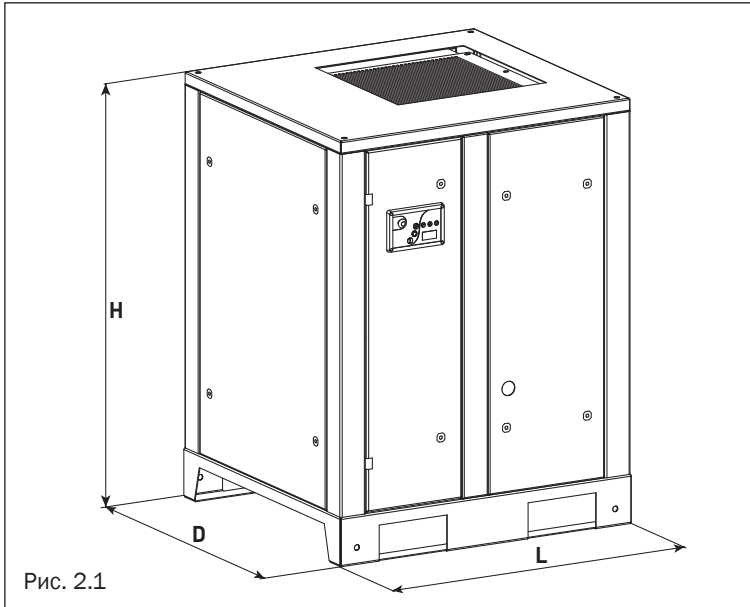
Винтовые маслозаполненные компрессоры серии AirStation предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях.

Компрессоры обладают ременным приводом от электродвигателя.

2.2 Технические данные

Модель	A07			A11			A15			A18			A22		
Артикул	11100011	11100012	11100013	11100021	11100022	11100023	11100031	11100032	11100033	11100041	11100042	11100043	11100051	11100052	11100053
Максимальное рабочее давление (бар)	8	10	13	8	10	13	8	10	13	8	10	13	8	10	13
Производительность, (м ³ /мин)	1,1	0,83	0,62	1,6	1,35	1,25	2,3	1,8	1,5	3,1	2,5	2,2	3,6	3,0	2,6
Температура сжатого воздуха на выходе, °С	не более 60														
Уровень звука, дБА по ГОСТ 12.2.110	не более 97														
Виброскорость, дБ по ГОСТ 12.2.012	не более 92														
Средний ресурс до капитального ремонта, час	не более 20000														
Мощность электродвигателя, кВт	7,5			11,0			15,0			18,5			22,0		
Требования к электропитанию	3/380 В – 50 Гц														

2.3 Внешний вид компрессора



Габаритные размеры, масса компрессоров

Модель	Компрессор				Компрессор в упаковке			
	Длина L, мм	Ширина D, мм	Высота H, мм	Масса, кг	Длина L, мм	Ширина D, мм	Высота H, мм	Масса, кг
A07	750	700	985	260	850	800	1195	270
A11	900		1170	293	1100	800	1330	365
A15		315	383					
A18	1000	800	1270	415	1200	900	1500	457
A22				435				486

2.4 Комплект поставки

1. Компрессор – 1 шт.
2. Упаковка – 1 шт.
3. Папка с документацией – 1 шт.

2.5 Требования к месту установки

На месте установки поверхность пола должна быть ровной, горизонтальной, должна выдерживать нагрузку в виде массы компрессора.

Минимальные расстояние от краев объектов – 0,5 м.

Безопасное расстояние от места работы оборудования, подключенному к компрессору – 4 м. Если на корпус компрессора попадают брызги краски, распыляемой при помощи компрессора, это значит, что компрессор расположен слишком близко к рабочему месту.

2.6 Основные компоненты

- | | |
|---------------------------------------|------------------------------------|
| 1. Блок винтовой | 14. Панель управления |
| 2. Электродвигатель | 15. Кнопка экстренной остановки |
| 3. Клапан всасывающий | 16. Панель передняя |
| 4. Фильтр воздушный | 17. Панель боковая левая |
| 5. Бак-сепаратор | 18. Панель боковая правая |
| 6. Фильтр масляный | 19. Отверстие для кабеля в корпусе |
| 7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор) | 20. Устройство натяжное |
| 8. Радиатор воздушно-масляный | 21. Кран шаровый воздуха |
| 9. Ремень привода компрессора | 22. Шильдик |
| 10. Вентилятор охлаждения | 23. Кран шаровый сливной |
| 11. Клапан минимального давления | 24. Пробка заливная |
| 12. Термостат | 25. Смотровой глазок уровня масла |
| 13. Блок управления | 28. Отверстия такелажные |

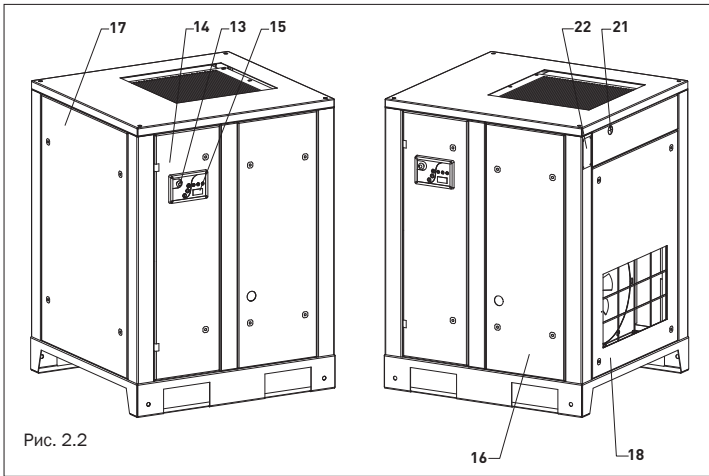


Рис. 2.2

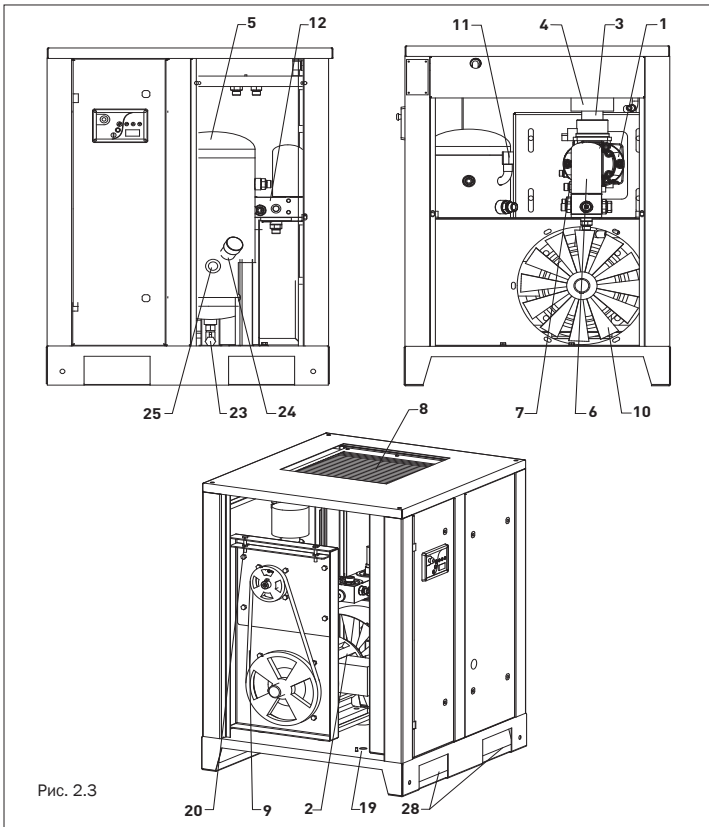


Рис. 2.3

2.7 Открывание панелей

Чтобы получить доступ внутрь компрессора для проведения технического обслуживания, необходимо открыть 4 панели – панель управления, панель передняя, панель боковая правая, панель боковая левая. Панель управления закрыта на 2 замка под ключ с квадратным отверстием (ключ доступа). Панели передняя и боковые являются закладными, съемными, закрываются на 4 замка под ключ с квадратным отверстием (ключ доступа). Все панели открываются независимо друг от друга. Открывание панелей допускается только при остановленном компрессоре.

2.7.1 Открывание панели управления

Чтобы открыть панель управления, необходимо:

1. Вставить ключ доступа в верхний замок и повернуть ключ на 90 градусов против часовой стрелки. Вытащить ключ из замка.
2. Вставить ключ доступа в нижний замок и повернуть ключ на 90 градусов против часовой стрелки. Вытащить ключ из замка.



3. Потянуть панель на себя за кнопку экстренной остановки и открыть панель.

Угол открывания панели – около 100 градусов. После открывания панели появляется доступ к документации на компрессор, блоку управления с внутренней стороны и электрическим компонентам компрессора.

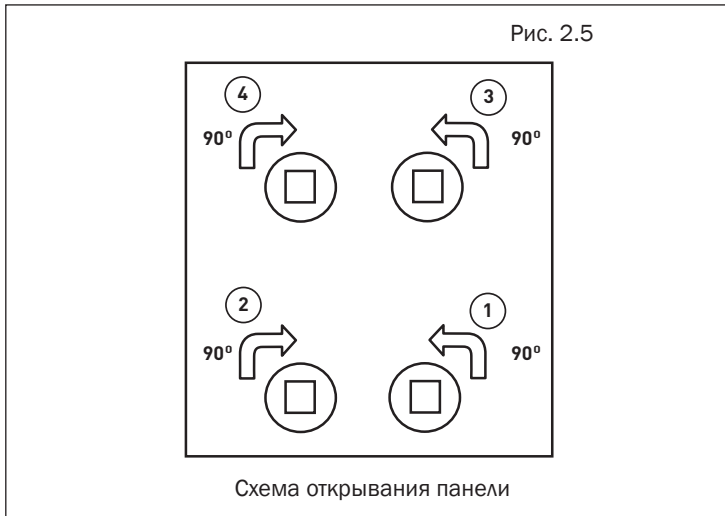
Закрывание панели производится в обратной последовательности.

Необходимо производить смазывание петель панели управления в соответствии с графиком техобслуживания.

2.7.2 Открывание панели передней

Чтобы открыть панель, необходимо:

1. Вставить ключ доступа в нижний правый замок и повернуть ключ на 90 градусов против часовой стрелки. Вытащить ключ из замка.



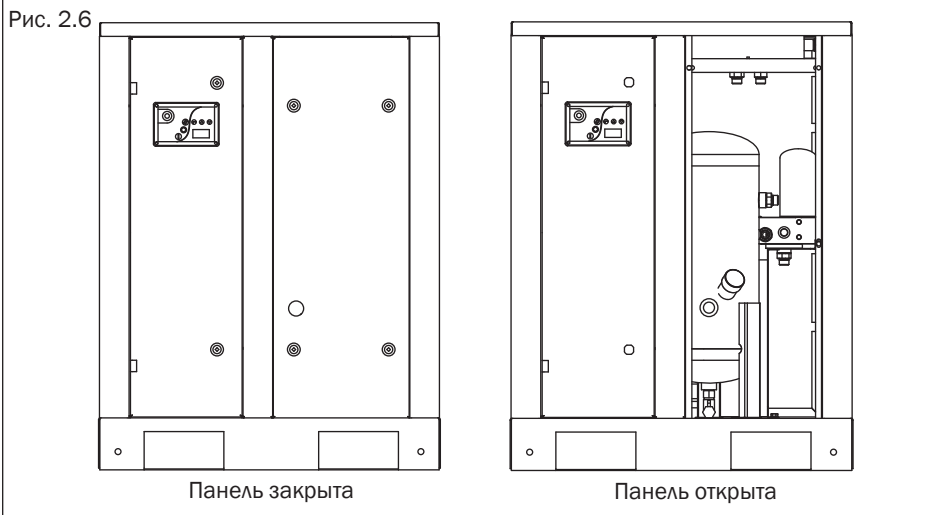
2. Вставить ключ доступа в нижний левый замок и повернуть на 90 градусов по часовой стрелке. Вытащить ключ из замка.

3. Придерживая панель рукой в верхней части от выпадения, вставить ключ доступа в верхний правый замок и повернуть на 90 градусов против часовой стрелки. Вытащить ключ из замка.

4. Придерживая панель рукой в верхней части от выпадения, вставить ключ доступа в верхний левый замок и повернуть на 90 градусов по часовой стрелке.

5. Вытащить панель из компрессора, вытащить ключ из замка.

После открывания панели появляется доступ к баку-сепаратору и фильтру масляному.



Закрывание панели производится в обратной последовательности.

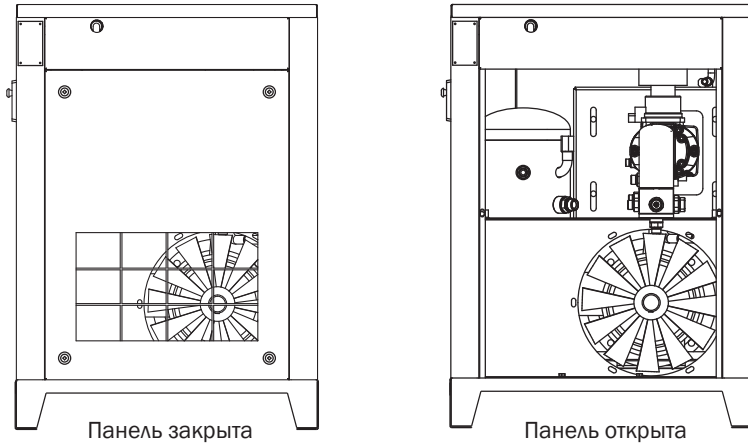
2.7.3 Открывание панели боковой левой

Чтобы открыть панель, необходимо выполнить действия по пп. 1-5 из п. 2.7.2.

После открывания панели появляется доступ к ремню, электродвигателю, блоку винтовому, фильтру воздушному.

Закрывание панели производится в обратной последовательности.

Рис. 2.7

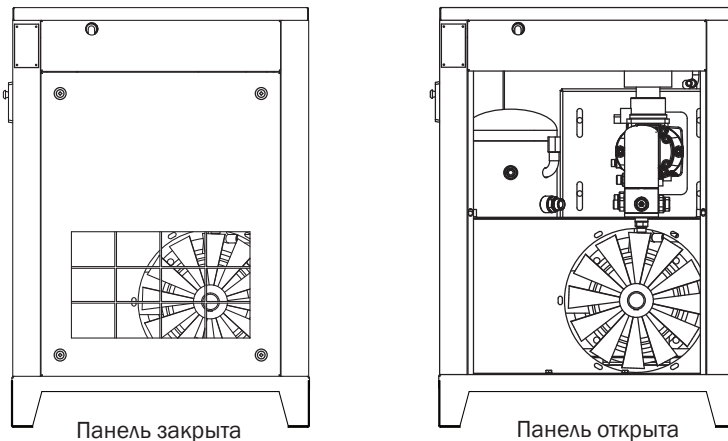


2.7.4 Открывание панели боковой правой

Чтобы открыть панель, необходимо выполнить действия по пп. 1 – 5 из п. 2.7.2.

После открывания панели появляется доступ к вентилятору охлаждения, фильтрам, термостату.

Рис. 2.8



Закрывание панели производится в обратной последовательности.

2.8. Описание принципа действия

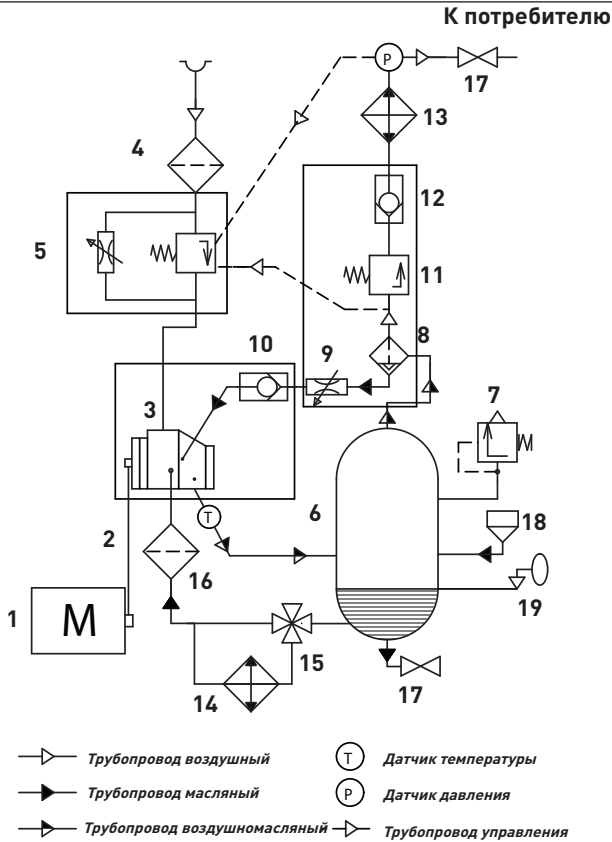
Принцип работы винтового компрессора заключается в следующем:

Очищенный при помощи фильтра воздушного (4) воздух, проходя через клапан всасывающий (3), попадает в блок винтовой (1), где смешивается с маслом, подаваемым во входной объем.

Образовавшаяся воздушно-масляная смесь сжимается в блоке винтовом и отводится в масляный сепаратор (7), где масло и воздух разделяются. Затем воздух поступает по одному контуру через радиатор на выход компрессора, а масло возвращается по второму замкнутому контуру через радиатор и фильтр в бак-сепаратор (5) для дальнейшей циркуляции.

2.9. Схема пневматическая

Рис. 2.9



№ поз.	Наименование	№ поз.	Наименование
1	Электродвигатель	11	Клапан минимального давления
2	Передача ременная	12	Клапан обратный
3	Компрессор винтовой	13	Блок охладителя газа
4	Фильтр воздушный	14	Блок охладителя масла
5	Клапан всасывающий	15	Термостат
6	Маслоотделитель	16	Фильтр масляный
7	Клапан предохранительный	17	Кран шаровый
8	Фильтр-сепаратор	18	Пробка заливная
9	Дроссель	19	Смотровой глазок уровня масла
10	Клапан обратный		

2.10 Схема электрическая принципиальная

Для компрессора А07

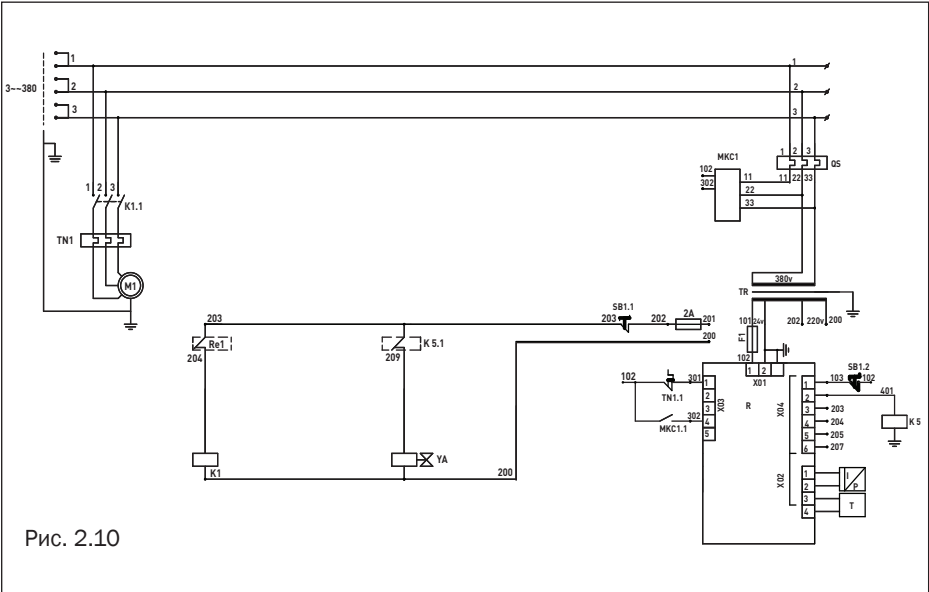


Рис. 2.10

Для компрессоров А11-А22

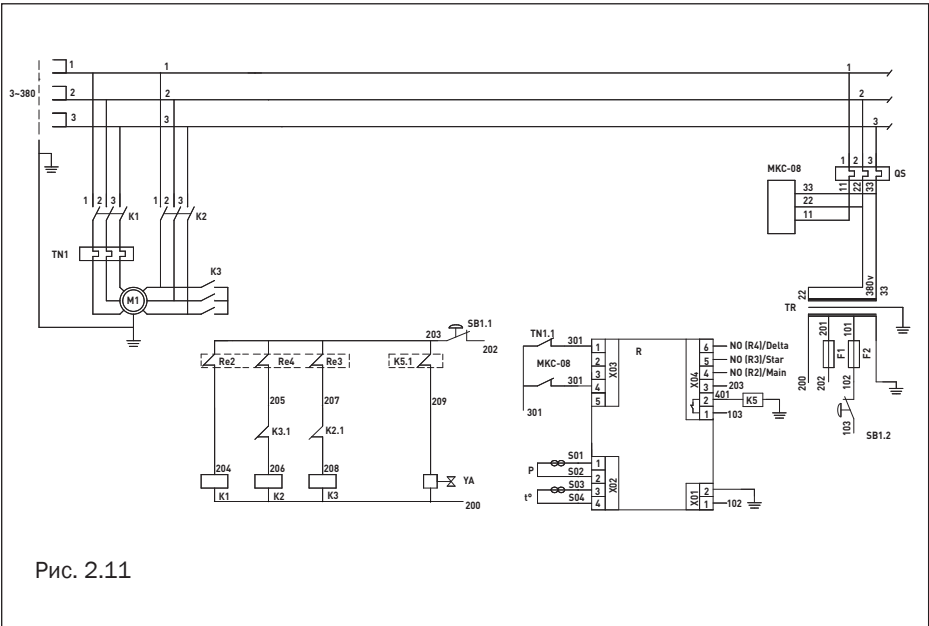


Рис. 2.11

Маркировка	Наименование
K1, K2, K3, K4	Контактор
YA	Клапан электромагнитный
M1	Электродвигатель
R	Блок управления
T	Датчик температуры
I/P	Датчик давления
SB	Кнопка экстренной остановки
TN1, TN2	Реле тепловое
F1, F2	Предохранитель
TR	Трансформатор
MKS	Реле контроля фаз
QS	Выключатель автоматический

3. Приемка компрессора

Компрессор имеет щелевые такелажные отверстия шириной С – рис. 3.1

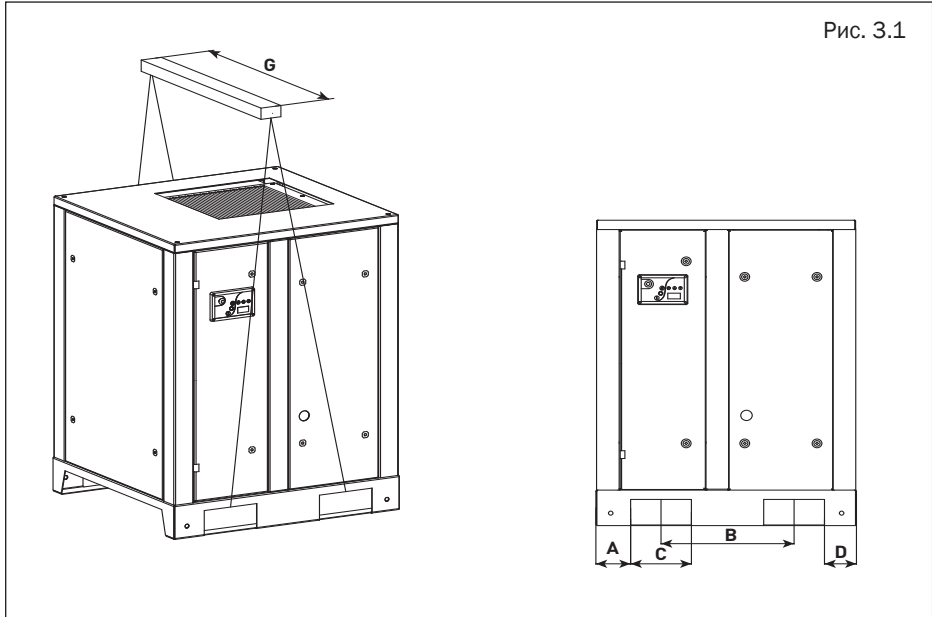


Рис. 3.1

Модель	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	G, мм
A07	130	383	175	700	900
A11					
A15					
A18	135			800	1000
A22					

Все такелажные работы необходимо выполнять при помощи вилочного погрузчика соответствующей компрессору грузоподъемностью. В случае отсутствия вилочного погрузчика такелажные работы можно выполнять грузоподъемными кранами, лебедками и иными механизмами, используя траверсу с минимальной длиной G.

Компрессор прикреплен к транспортному поддону и упакован в полиэтиленовую пленку.



ВНИМАНИЕ!

Если доставка компрессора осуществлялась в холодный сезон, то после разгрузки в теплом помещении необходимо выдержать компрессор не менее 12 часов перед вскрытием упаковки. Это позволит избежать выпадения конденсата на внутренних деталях компрессора.

После доставки и разгрузки компрессора произведите осмотр упаковки на наличие повреждений. Снимите упаковку, осмотрите компрессор на наличие повреждений. Обратите особое внимание на выходной кран, кнопку экстренной остановки и экран блока управления. Убедитесь в наличии ключей от корпусных замков.

Откройте панель управления и убедитесь, что все компоненты находятся на своих местах. Откройте панель переднюю и проведите осмотр на наличие течей масла. Осмотрите фильтр воздушный на наличие пропитки маслом. Фильтр должен быть сухим.



ВНИМАНИЕ!

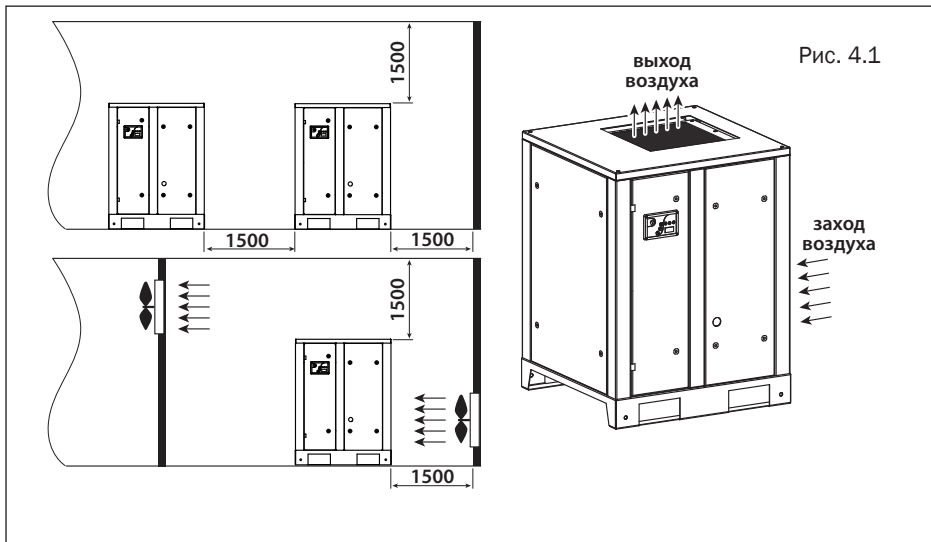
В случае обнаружения описанных выше недостатков или дефектов обращайтесь за разъяснением дальнейших действий к вашему поставщику компрессора.

4. Эксплуатация

4.1 Ввод в эксплуатацию

4.1.1 Подготовка помещения

1. Произведите демонтаж компрессора с транспортного поддона.
2. Убедитесь, что пол помещения выдерживает массу компрессора. Установите компрессор на ровное основание, способное выдержать его массу.
3. Проконтролируйте по уровню (ватерпасу, нивелиру или иному) горизонтальность установки компрессора. Без анкерного крепления компрессора к основанию, на которое он установлен, угол отклонения от горизонтальной поверхности не должен превышать 3° . В случае анкерного крепления компрессора к основанию, на которое он установлен, угол отклонения от горизонтальной поверхности не должен превышать 7° .
4. Устанавливайте компрессор в помещении, в котором исключено попадание атмосферных осадков.
5. Для установки компрессора выбирайте помещение с минимальным содержанием пыли.



6. Устанавливайте компрессор на расстоянии от стен не менее 1,5 м.

7. Помещение, в котором установлен компрессор, должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией.



ВНИМАНИЕ!

В помещении, где установлен компрессор, необходимо обеспечить приток воздуха в объеме, соответствующем двукратной производительности компрессора.



ВНИМАНИЕ!

В помещении, где установлен компрессор, оборудованном приточно-вытяжной механической вентиляцией, объем воздуха вытяжной вентиляции не должен превышать 40% объема воздуха приточной вентиляции.



ВНИМАНИЕ!

Запрещается устанавливать компрессор в помещение, где возможно понижение температуры ниже +5 °С.

8. Для отвода теплого воздуха, выходящего из компрессора, допускается использовать воздуховод длиной до 3 м площадью сечения на 20% больше площади отвода горячего воздуха от радиатора компрессора.

9. В случае использования воздуховода длиной более 3 м, используйте дополнительные вентиляторы.



ВНИМАНИЕ!

В случае повышения температуры воздуха помещения, где установлен компрессор, выше 40 °С работа компрессора автоматически заблокируется.

4.1.2 Подготовка магистрали сжатого воздуха

Подключите компрессор к магистрали сжатого воздуха. Обеспечьте пропускную способность магистрали сжатого воздуха в соответствии с производительностью компрессора.



ВНИМАНИЕ!

Для исключения повреждений, влекущих за собой разгерметизацию магистрали сжатого воздуха, подключение компрессора следует осуществлять через сильфон или гибкий патрубок.



ВНИМАНИЕ!

Обеспечьте пропускную способность магистрали сжатого воздуха в соответствии с производительностью компрессора.



ВНИМАНИЕ!

Все компоненты магистрали сжатого воздуха должны иметь рабочее давление не менее номинального давления компрессора.



ВНИМАНИЕ!

Используйте ресивер(ы) объемом, соответствующим производительности компрессора и потреблению сжатого воздуха.

Подключите компрессор к электрической сети.

4.1.3 Подключение к электросети

1. Компрессор не комплектуется кабелем питания. Сечение кабеля необходимо подобрать в соответствии с потребляемой мощностью компрессора. Кабель должен быть в оплетке (оболочке), не поддерживающей горение.

Модель компрессора	Сечение кабеля, мм ²	Номинал электрического автомата, А	Пусковой ток электродвигателя, А	Ток холостого хода, А	Рабочий ток, А
A07	2,5	30	36	8	15
A11	2,5	40	51	11	22
A15	4	60	71	14	29
A18	6	70	85	17	35
A22	10	80	100	21	42

2. Убедитесь в том, что Ваша электрическая сеть выдерживает пусковой ток электродвигателя. Линия питания должна быть четырехпроводной: три фазных провода и провод заземления.

3. Кабель питания необходимо провести внутрь компрессора:

а. снять панель боковую левую (см. п. 2.7.3), завести кабель под компрессор снизу в отверстие (19) и вытащить его через отверстие и провести кабель вертикально по стенке компрессора в отверстие для кабеля в боковой стенке (26);

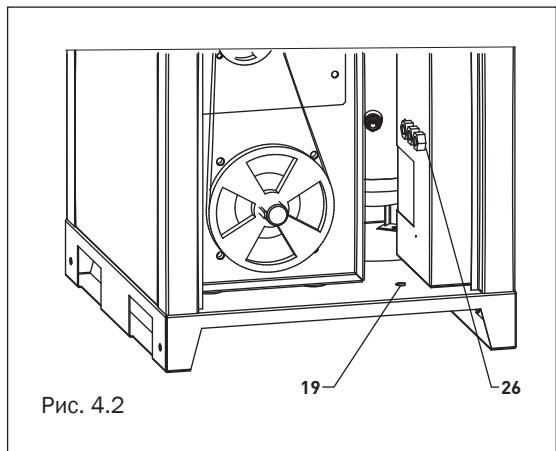


Рис. 4.2

в. из отверстия (26) в панели управления кабель подключить в электрический щит в колодку (32);

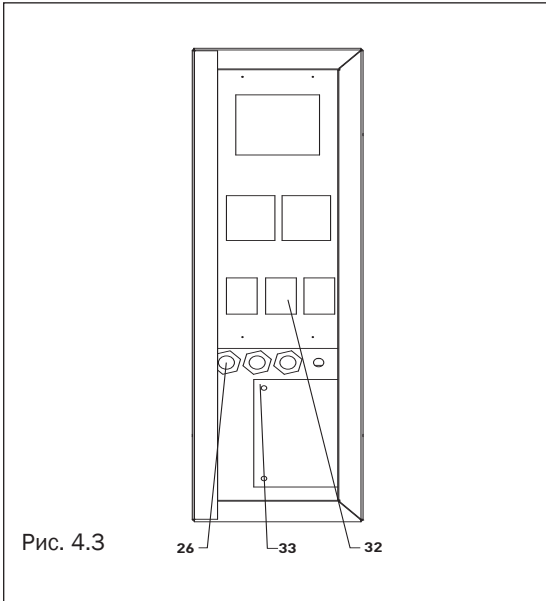


Рис. 4.3

4. Провод заземления кабеля питания необходимо подключить к соответствующему болту заземления (33) в электрическом щите и зафиксировать гайкой.

4.2 Перед началом работы и ежедневно

1. Убедитесь в целостности сетевого кабеля компрессора.
2. Проверьте уровень масла по смотровому окну (п.4.7). Долейте масла при необходимости (п. 5.3)

4.3 Запуск компрессора



ВНИМАНИЕ!

Не допускайте к управлению компрессором неквалифицированный персонал.

Запуск компрессора производится нажатием кнопки ПУСК на блоке управления. Блок управления и кнопка экстренной остановки расположены на панели управления.

Кнопки запуска и останова компрессора

	ПУСК	Запуск компрессора в работу
	СТОП	Остановка компрессора

Компрессор запущен

Общий вид блока управления компрессором

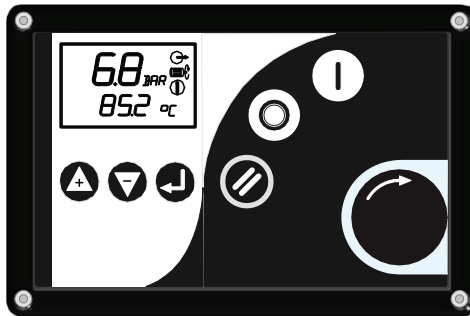


Рис. 4.4

4.4 Останов компрессора



ВНИМАНИЕ!

Не используйте кнопку экстренной остановки, если в этом нет необходимости.



ВНИМАНИЕ!

После экстренной или аварийной остановки компрессора повторное включение допускается не ранее чем через 10 минут.

Останов компрессора производится нажатием кнопки СТОП на блоке управления

4.5 Управление компрессором

Управление контролером осуществляется функциональными кнопками.

	ПУСК	Запуск компрессора в работу
	СТОП	Остановка компрессора
	СБРОС	Возврат к рабочему меню экрана
	ВВЕРХ	Прокрутка меню вверх Увеличение показателей
	ВНИЗ	Прокрутка меню вниз Уменьшение показателей
	ПОДТВЕРЖДЕНИЕ	Подтверждение пункта меню Подтверждение изменения показателя

Отображение информации осуществляется с помощью жидкокристаллического дисплея 45x25 мм с подсветкой

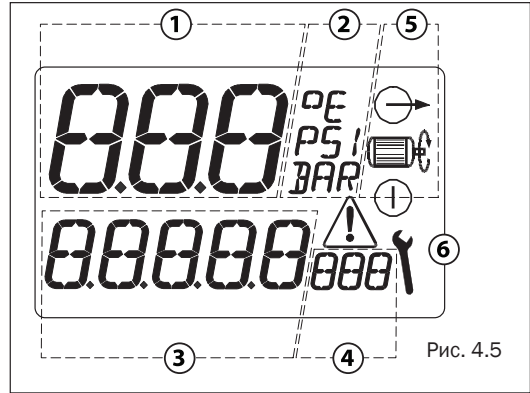


Рис. 4.5

1, 2 – давление воздуха на выходе компрессорной установки или код параметра в режиме программирования.

3, 4 – вспомогательное поле (по умолчанию отображается температура масляно-воздушной смеси).

5 – Символы состояния компрессорной установки.

	ПУСК		Холостой ход		Загрузка
--	------	--	--------------	--	----------



6 – Вспомогательные символы.

	Сервис		Сигнал аварии
--	--------	--	---------------




В блоке управления предусмотрена долговременная память для хранения оперативных данных времени наработки, значений счетчиков и состояний системы.


Описание работы

При включении компрессорной установки на дисплее появляется индикация с указанием давления на выходе компрессорной установки и температуры маслянно-воздушной смеси в винтовой паре. Существует 3 рабочих режима компрессора:

Вид	Режим	Описание
	Ожидание	Двигатель выключен, при достижении давления пуска произойдет автоматический запуск установки, набор давления отсутствует
	Холостой ход	Двигатель включен, клапан управления обесточен, всасывающий клапан закрыт; таймер показывает обратный отсчет времени в секундах до перехода установки в режим «Ожидание» или режим «Загрузка», набор давления отсутствует
	Загрузка	Двигатель включен, клапан управления под напряжением, всасывающий клапан открыт, идет набор давления в систему потребителя

Чтобы выбрать другие меню пользователя, нажмите  (вверх) или  (вниз)

Вид	Описание
	Общее время наработки компрессорной установки в часах
	Время работы в режиме «Загрузка»
	Работы до проведения ТО в часах (таймер считает общее время работы)

Сообщения на экране; ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ – сигнал  горит постоянно, компрессор продолжает работать.

Код	Сообщение
A:2118	Высокое давление, сигнал тревоги при превышении установленного предела
A:2118	Высокая температура, сигнал тревоги при превышении установленного предела
A:2816	Зарегистрирован сбой в подаче электроэнергии
A:3423	Температура ниже допустимого, блокировка открытия всасывающего клапана
A:4844	Истекло время проведения ТО

Аварийные сообщения; ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ – сигнал  мигает, компрессор будет остановлен.

Код	Ошибка	Действия
E:0010	Аварийная остановка.	Нажата кнопка экстренной остановки, после устранения аварийной ситуации – разблокировать кнопку
E:0020	Перегрузка двигателя	Проверить: исправность электродвигателя, настройку теплового реле, натяжение ремней, температуру воздуха в панели управления
E:0050	Отсутствие одной из фаз или неверная фазировка	Проверить наличие фаз, произвести фазировку питающего кабеля
E:0115	Отказ датчика давления	Проверить подсоединение, в случае необходимости заменить датчик
E:0119	Давление выше установленного аварийного давления	Снизить давление в сети потребителя
E:0125	Отказ датчика температуры	Проверить подсоединение, в случае необходимости заменить датчик
E:0129	Температура масляно-воздушной смеси выше 107 °С	Проверить уровень масла, фильтры, работу термостата, загрязненность радиатора

4.6 По окончании работы

Произведите останов компрессора нажатием на кнопку СТОП на блоке управления, отключите вилку сетевого кабеля компрессора от розетки 380 В.

4.7 Проверка уровня масла компрессора

Уровень масла в компрессоре проверяется при остановленном компрессоре визуальным осмотром смотрового глазка уровня масла (25). Смотровой глазок уровня масла располагается в нижней части панели передней.

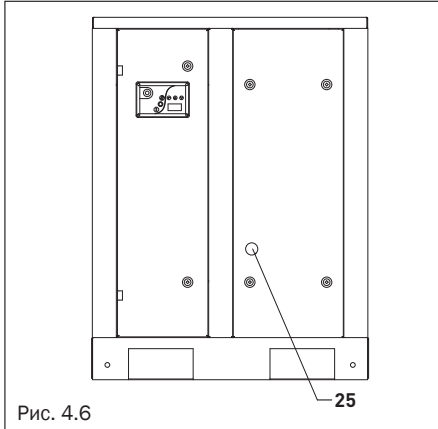


Рис. 4.6

Если масло видно в смотровом глазке, уровень масла компрессора в норме.

Если масла не видно в смотровом глазке, уровень масла низок, необходимо провести долив масла.

4.8 Проверка ремня привода

Чтобы получить доступ к ремню, выполните следующие действия:

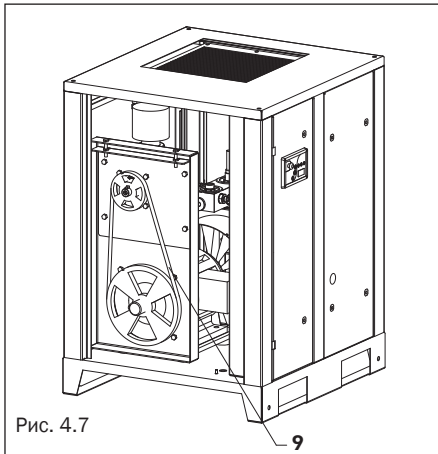


Рис. 4.7

1. Остановите компрессор.

2. Снимите панель боковую левую (см. п. 2.7.3).

3. Осмотрите ремни на наличие износа боковых граней и наличие трещин. Если ремни имеют повреждения, замените ремни (см. п. 5.5).

4. При помощи приборов контроля натяжения ремней проверьте силу натяжения ремней компрессора.

Значения силы натяжения ремней для различных моделей приведены в таблице.

Модель	Давление	Сила натяжения, Н
A07	8 бар	300
	10 бар	300
	13 бар	400
A11	8 бар	250
	10 бар	250
	13 бар	300
A15	8 бар	250
	10 бар	300
	13 бар	300
A18	8 бар	250
	10 бар	300
	13 бар	300
A22	8 бар	400
	10 бар	450
	13 бар	500

5. Установите панель боковую левую на место.

5. Техническое обслуживание

5.1 График техобслуживания

Условные сокращения: проверка – П, очистка – О, замена – З, слив – С, долив – Д, смазка – СМ

График техобслуживания	1 раз в день	1 раз в неделю	1 раз в месяц	Интервал в часах работы				1 раз в год	Раздел РЭ
				Т0-0	Т0-1	Т0-2	Т0-3		
				50	500	1500	1500		
Уровень масла компрессора	П/Д	П/Д							4.7
Масло компрессорное				Д	З	З	З		5.3
Фильтр воздушный компрессора (сменный)*			О	П/О		З	З		5.4
Фильтр масляный компрессора (сменный)				З	З	З	З		5.3
Сепаратор						З	З		5.6
Ремень привода			П				З		4.7, 5.5
Радиатор			О						5.7
Подшипники электродвигателя								СМ	5.10
Клапан всасывающий								П	5.8
Клапан минимального давления								П	5.9
Петли панели управления								СМ	-

*Интервал необходимо сократить при работе в пыльной среде.

1 раз в месяц нужно производить очистку внутренних полостей корпуса и деталей компрессора.

1 раз в год нужно производить контроль всех патрубков на наличие трещин и производить протяжку всех электрических клемм и соединений.

ТО необходимо проводить либо по интервалу в часах работы, либо 1 раз в год, в зависимости от того, что наступит раньше.

ТО-0 - через первые 50 часов работы

ТО-1 – через 500 часов наработки после ТО-0

ТО-2 - через 1500 часов наработки после ТО-1

ТО-3 - через 1500 часов наработки после ТО-2

Последующее техническое обслуживание компрессора заключается в чередовании ТО-2 и ТО-3 через каждые 1500 часов наработки (или 1 раз в год). Проведение ежедневного, еженедельного, ежемесячного и ежегодного технического обслуживания не отменяется ТО по часам работы.

Состав комплектов ТО (артикулы комплектующих для заказа)

Модель	Артикул	Наименование	ТО-0	ТО-1	ТО-2	ТО-3
A07	-	Масло компрессорное Comprag ScrewLub	1 л	5 л	5 л	5 л
	21040001	Фильтр масляный компрессора (сменный)	1	1	1	1
	21020001	Фильтр воздушный компрессора (сменный)	-	-	1	1
	21051001	Сепаратор	-	-	1	1
	21610019	Ремень для давления 8 бар	-	-	-	1
	21610016	Ремень для давления 10 бар	-	-	-	1
	21610024	Ремень для давления 13 бар	-	-	-	1
A11	-	Масло компрессорное Comprag ScrewLub	1 л	5 л	5 л	5 л
	21040002	Фильтр масляный компрессора (сменный)	1	1	1	1
	21020001	Фильтр воздушный компрессора (сменный)	-	-	1	1
	21051002	Сепаратор	-	-	1	1
	21610017	Ремень для давления 8 бар	-	-	-	2
	21610001	Ремень для давления 10 и 13 бар	-	-	-	2
A15	-	Масло компрессорное Comprag ScrewLub	1 л	8 л	8 л	8 л
	21040003	Фильтр масляный компрессора (сменный)	1	1	1	1
	21020001	Фильтр воздушный компрессора (сменный)	-	-	1	1
	21051003	Сепаратор	-	-	1	1
	21610003	Ремень	-	-	-	2
A18	-	Масло компрессорное Comprag ScrewLub	1 л	8 л	8 л	8 л
	21040003	Фильтр масляный компрессора (сменный)	1	1	1	1
	21020001	Фильтр воздушный компрессора (сменный)	-	-	1	1
	21051004	Сепаратор	-	-	1	1
	21610003	Ремень для давления 8 и 10 бар	-	-	-	2
	21610004	Ремень для давления 13 бар	-	-	-	2
A22	-	Масло компрессорное Comprag ScrewLub	1 л	8 л	8 л	8 л
	21040003	Фильтр масляный компрессора (сменный)	1	1	1	1
	21020002	Фильтр воздушный компрессора (сменный)	-	-	1	1
	21051004	Сепаратор	-	-	1	1
	21610007	Ремень для давления 8 бар	-	-	-	2
	21610025	Ремень для давления 10 и 13 бар	-	-	-	2

5.2 Смазочные масла

Для применения в компрессорах Air Station одобрено масло Comprac ScrewLub. ScrewLub – это универсальное минеральное масло для винтовых компрессоров. Поставляется объемом 1 л, 3 л, 5 л и 10 л. Запрещается смешивать синтетические и минеральные масла. Запрещается смешивать масла разных торговых марок.

5.3 Замена масла и фильтра масляного компрессора

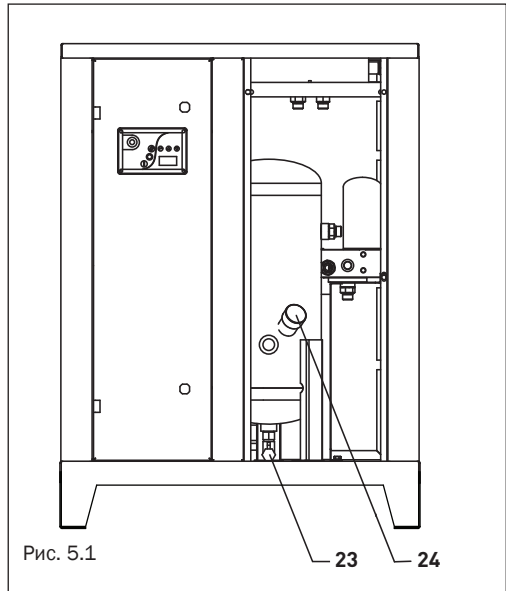
Периодичность замены масла по графику техобслуживания рассчитана, исходя из температуры масла до 100 °С и нормальных условий эксплуатации. Если эксплуатация происходит при высокой температуре окружающей среды, повышенной влажности и условиях сильно запыленной атмосферы, масло и масляный фильтр рекомендуется менять чаще.

Последовательность замены:

1. Откройте панель переднюю (см. п.2.7.2)

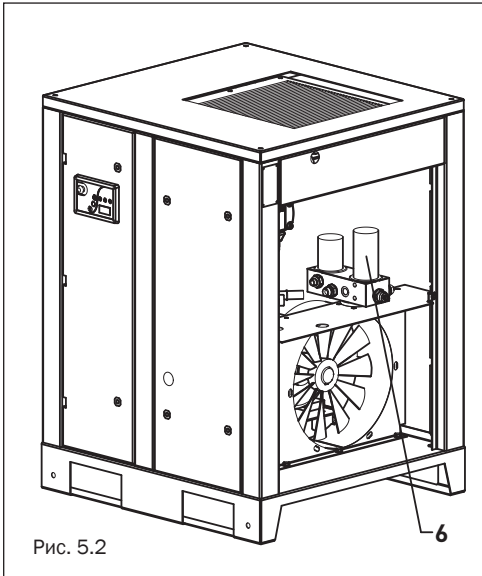
2. Поверните пробку заливную (24) на 1 оборот при помощи торцевого шестигранного ключа 12, для стравливания давления в системе.

3. Слейте масло в специальный резервуар из бака-сепаратора, открыв кран (23) в нижней части бака. Минимальный объем резервуара для моделей А07-А11 – 5 л, для моделей А15-А22 – 8 л. Полный слив масла обеспечивается не раньше, чем за 40 мин.



4. Вывинтите пробку заливную бака-сепаратора для ускорения процесса слива. После слива масла закрутите пробку на место.

5. Откройте панель боковую правую (см. 2.7.4).



6. Снимите фильтр масляный (6) при помощи специального маслосъемника. Слейте масло в специальный резервуар. Не сливайте масло в окружающую среду, масло должно быть соответствующим образом утилизировано.

7. Залейте в бак-сепаратор необходимый объем масла (см. п.5.1). Не допускайте попадания грязи в систему. Установите пробку заливную в исходное положение и закрутите ее.

8. Запустите компрессор.

9. Остановите компрессор и оставьте на холостом ходу на несколько минут с тем, чтобы произошла циркуляция масла и извлечение воздуха из масляной системы.

10. Ожидайте несколько минут, пока масло не осядет и не сравнится внутреннее давление. Вывинтите пробку заливную и добавьте масло, если необходимо, до попадания указателя на датчике масла в зеленую зону. Установите заливную пробку в исходное положение и закрутите ее.

5.4 Замена фильтра воздушного

Фильтр воздушный (4) расположен над клапаном всасывающим (3).

Последовательность замены:

1. Откройте панель боковую левую (см. п.2.7.3).

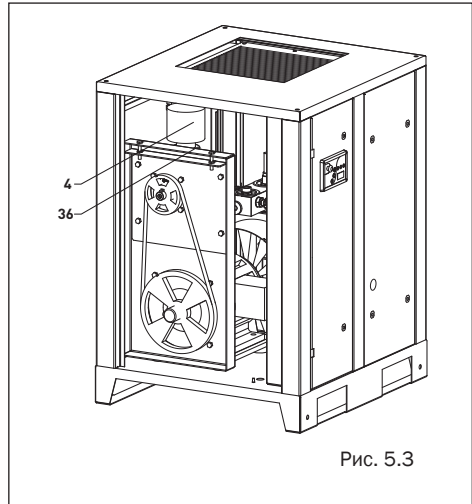
2. Ослабьте хомут (36), удерживающий фильтр (4), при помощи отвертки с прямым или крестообразным шлицем.

3. Извлеките загрязненный фильтр, снимите с него хомут.

4. Смажьте посадочное место нового фильтра маслом компрессорным.

5. Установите на его место новый фильтр.

6. Установите хомут, снятый в п.3, на новый фильтр.



5.5 Замена ремня привода

Чтобы произвести замену ремня привода, выполните следующие действия:

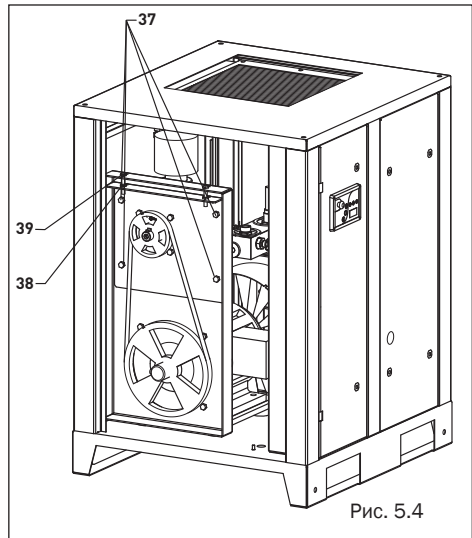
1. Откройте панель боковую левую (см. п.2.7.3).

2. Ослабьте на 2 оборота 4 винта (37), удерживающие кронштейн крепления блока винтового.

3. Ослабьте по 2 болта двигателя (38) и по 2 соответствующие гайки (39) на натяжном устройстве (20) при помощи ключа гаечного 17.

4. Снимите старые ремни – со шкива электродвигателя и шкива блока винтового.

5. Установите новые ремни.



6. После установки нового ремня произведите натяжку ремня с соответствующим усилием:

Модель	Давление	Сила натяжения, Н
A07	8 бар	300
	10 бар	300
	13 бар	400
A11	8 бар	250
	10 бар	250
	13 бар	300
A15	8 бар	250
	10 бар	300
	13 бар	300
A18	8 бар	250
	10 бар	300
	13 бар	300
A22	8 бар	400
	10 бар	450
	13 бар	500

7. Затяните 2 болта двигателя и по 2 соответствующие гайки на натяжном устройстве.

8. Затяните 4 винта крепления кронштейна крепления блока винтового.

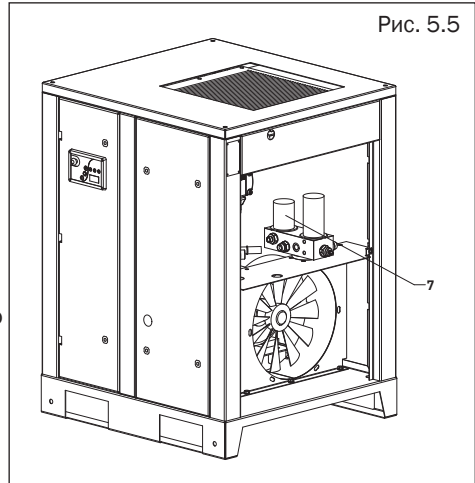
9. Через 4 часа работы компрессора проверьте натяжку ремня в соответствии с п. 4.8.

5.6 Замена сепаратора

Фильтр-маслоотделитель (сепаратор) (7) расположен на термостате (12).

Чтобы заменить сепаратор, выполните следующие действия:

1. Откройте панель боковую правую (см. п. 2.7.4);
2. Снимите сепаратор (7) при помощи специального съемника.
3. Смажьте резиновый уплотнитель нового сепаратора компрессорным маслом. Установите новый сепаратор на место.

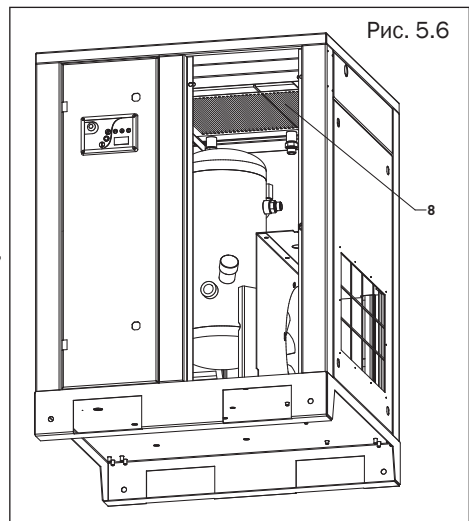


5.7 Очистка радиатора

Чтобы получить доступ к радиатору (8), откройте панель переднюю (см. п.2.7.2).

Регулярно проводите очистку радиатора с целью сохранения эффективности охлаждения на приемлемом уровне.

Удалите любые частицы грязи из радиатора при помощи волоконной щетки, затем направьте на радиатор струю сжатого воздуха снизу вверх, угол между струей воздуха и плоскостью радиатора должен быть примерно 90°.



5.8 Проверка клапана всасывающего

Чтобы получить доступ к клапану всасывающему, необходимо снять фильтр воздушный в соответствии с п. 5.4.

Далее откройте рукой воздушную заслонку, убедитесь в плавности ее хода и возможности полного открытия. В случае заедания или неполного хода заслонки замените клапан на новый.

5.9 Проверка клапана минимального давления

Подсоедините технологическую разводку с манометром в разрыв линии смазки подшипников блока винтового. Измерьте давление холостого хода – оно должно находиться в интервале 4,5-5,0 бар. При отклонении от заданного интервала произведите регулировку клапана минимального давления

5.10 Обслуживание подшипников электродвигателя

В процессе эксплуатации компрессора в подшипники двигателя необходимо добавлять свежую пластичную смазку, разработанную для применения в подшипниках качения.

Смазку следует добавлять с помощью специального шприца для пластических смазок через масленки, расположенные в крышках подшипника двигателя.

Объем добавляемой смазки можно рассчитать по формуле:

$$D^2 \text{ вала двигателя (мм)} \times 0,005 = M \text{ (масса смазки)(г)}.$$

Не переполняйте смазкой подшипники сверх нормы, т.к. во время работы двигателя вся лишняя смазка будет выдавлена из подшипника внутрь двигателя.

6. Устранение неисправностей компрессора

Проблема	Возможные неисправности	Корректирующие действия
Нет индикации на блоке управления компрессором	Нет электропитания	Включить питание. Проверить целостность кабеля электропитания. Проверить напряжение в сети.
Индикация на блоке управления компрессором присутствует, но компрессор не работает	Нет одной или нескольких фаз в сети электропитания	Проверить сеть электропитания, устранить неисправность
	Нарушена последовательность фаз в сети электропитания	Поменять последовательность фаз в сети электропитания
Компрессор запускается с задержкой. Медленное раскручивание электродвигателя	Ремень перетянут	Выполните натяжку ремня с соответствующим усилием
	Густое масло	Замените масло
Во время работы компрессора раздается свист	Проскальзывает ремень	Выполните натяжку ремня с соответствующим усилием
Компрессор не запускается. На блоке управления индикация температурной блокировки	Температура окружающего воздуха в помещении не соответствует необходимой (ниже +5°C или выше +40°C)	Обеспечьте необходимую температуру воздуха в помещении, где установлен компрессор
Компрессор перегревается	Недостаточная вентиляция помещения, в котором установлен компрессор	Увеличьте циркуляцию воздуха внутри помещения
	Слишком низкий уровень масла	Долейте масло
	Загрязнен радиатор	Продуйте радиатор сжатым воздухом
Срабатывает предохранительный клапан бака-сепаратора	Загрязнен сепаратор	Проведите ТО с заменой сепаратора
	Слишком высокое давление (более 13 бар)	Установите рабочее давление ниже 13 бар

7. Хранение

Хранение компрессора допускается при температуре от -20° до +35° С при относительной влажности воздуха не более 85%.

8. Утилизация

Утилизация технологического конденсата. Технологический конденсат содержит в себе масло. Сливайте образующийся во время работы конденсат в специальные сборщики. Сменные элементы сборщика технологического конденсата утилизируйте как промасленный обтирочный материал.

Утилизация масляных фильтров, сепараторов. Не допускайте попадание остатков масла на почву, в канализацию и водоемы. Сдавайте масляные фильтры и сепараторы на утилизацию в герметичной таре.

Утилизация воздушных фильтров. Воздушные фильтры сдавайте на утилизацию отдельно от промасленных отходов.

Утилизация отработанного масла. Утилизацию отработанного масла производите в герметичной таре. Не допускайте попадания в масло атмосферных осадков.

9. Технические характеристики

9.1 Шильдик

 УСТАНОВКА компрессорная винтовая Air Station 	
	
ТУ 3643-001-18515153-2014  Сделано в России	
модель	_____
зав. №	_____
~380 В/50 Гц/	_____ кВт
давление	_____ МПа
произв.	_____ м ³ /мин
масса	_____ кг
дата выпуска	<input type="text"/>
 www.comprag.com 	

Рис. 9.1

9.2 Моменты затяжки резьбовых соединений

Для болтов и гаек, класс прочности 8.8

Резба	M6	M8	M10	M12	M14
Нм	9	23	46	80	125

"

" +7 (383) 292-1-898 info@compressor-pk.ru